

## 限制輸出貨品表

(附件1)

序號	貨品號列	貨名
1	7209.18.10.11-0	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.10.21-8	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
4	7209.18.10.29-0	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
5	7209.18.20.11-8	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
6	7209.18.20.19-0	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
7	7209.18.20.21-6	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
8	7209.18.20.29-8	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
9	7209.18.30.11-6	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量小於0.25%者
10	7209.18.30.19-8	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量小於0.25%者
11	7209.18.30.21-4	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度小於0.32公厘者,以重量計含碳量小於0.25%者
12	7209.18.30.29-6	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.32公厘者,以重量計含碳量小於0.25%者
13	7210.11.00.00-9	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上者
14	7210.12.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
15	7210.50.00.00-1	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼扁軋製品
16	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
17	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
18	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
19	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.25公厘
20	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
21	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.55公厘及以上
22	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.25公厘
23	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
24	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.55公厘及以上
25	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.25公厘
26	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
27	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.55公厘及以上
28	7210.70.90.51-6	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.25公厘

- 29 7210.70.90.52-5 以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
- 30 7210.70.90.53-4 以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 31 7210.70.90.54-3 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
- 32 7210.70.90.55-2 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
- 33 7210.70.90.56-1 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 34 7210.70.90.57-0 以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.55公厘
- 35 7210.70.90.58-9 以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 36 7210.70.90.59-8 其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀
- 37 7210.70.90.71-2 以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 38 7210.70.90.72-1 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 39 7210.70.90.73-0 以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 40 7210.70.90.74-9 以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 41 7210.70.90.75-8 以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 42 7210.70.90.76-7 以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 43 7210.70.90.79-4 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 44 7210.70.90.91-8 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
- 45 7210.70.90.92-7 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
- 46 7210.70.90.93-6 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 47 7212.10.00.00-8 鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 48 7212.40.10.00-0 塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
- 49 7212.40.20.00-8 塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
- 50 7212.40.30.00-6 塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
- 51 7212.40.90.00-3 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
- 52 7219.21.10.11-3 SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 53 7219.21.10.19-5 SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 54 7219.21.10.91-6 其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 55 7219.21.10.99-8 其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 56 7219.21.90.21-4 SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 57 7219.21.90.29-6 SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 58 7219.21.90.31-2 SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 59 7219.21.90.39-4 SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 60 7219.21.90.41-0 其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 61 7219.21.90.49-2 其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 62 7219.21.90.51-7 SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 63 7219.21.90.59-9 SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 64 7219.21.90.91-9 其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 65 7219.21.90.99-1 其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 66 7219.31.10.10-2 SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 67 7219.31.10.90-5 其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 68 7219.31.90.11-4 SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 69 7219.31.90.12-3 SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 70 7219.31.90.19-6 其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者

- 71 7219.31.90.20-3 SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度4.75公厘及以上者
- 72 7219.31.90.90-8 其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度4.75公厘及以上者
- 73 7219.32.10.10-1 SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
- 74 7219.32.10.90-4 其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
- 75 7219.32.90.11-3 SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
- 76 7219.32.90.12-2 SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
- 77 7219.32.90.19-5 其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
- 78 7219.32.90.20-2 SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
- 79 7219.32.90.90-7 其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
- 80 7219.33.10.10-0 SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
- 81 7219.33.10.90-3 其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
- 82 7219.33.90.11-2 SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
- 83 7219.33.90.12-1 SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
- 84 7219.33.90.19-4 其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
- 85 7219.33.90.20-1 SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
- 86 7219.33.90.90-6 其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
- 87 7219.34.10.10-9 SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
- 88 7219.34.10.90-2 其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
- 89 7219.34.90.11-1 SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
- 90 7219.34.90.12-0 SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
- 91 7219.34.90.19-3 其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
- 92 7219.34.90.20-0 SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
- 93 7219.34.90.90-5 其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
- 94 7219.35.10.10-8 SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
- 95 7219.35.10.90-1 其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
- 96 7219.35.90.11-0 SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
- 97 7219.35.90.12-9 SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
- 98 7219.35.90.19-2 其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
- 99 7219.35.90.20-9 SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
- 100 7219.35.90.90-4 其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
- 101 7219.90.00.10-2 經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上者
- 102 7219.90.00.90-5 其他不銹鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上者
- 103 7220.20.10.10-2 SUS430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 104 7220.20.10.90-5 其他SUS400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 105 7220.20.90.11-4 SUS316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 106 7220.20.90.12-3 SUS304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 107 7220.20.90.19-6 其他SUS300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 108 7220.20.90.20-3 SUS200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 109 7220.20.90.90-8 其他冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 110 7220.90.10.11-6 SUS430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 111 7220.90.10.19-8 SUS430系列之其他不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 112 7220.90.10.91-9 其他SUS400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 113 7220.90.10.99-1 其他SUS400系列之不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
- 114 7221.00.00.11-6 SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 115 7221.00.00.12-5 SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 116 7221.00.00.19-8 其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 117 7221.00.00.21-4 SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 118 7221.00.00.22-3 SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 119 7221.00.00.29-6 其他熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 120 7221.00.00.31-2 SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑14公厘及以上但小於35公厘者

- 121 7221.00.00.32-1 SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 122 7221.00.00.39-4 其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 123 7221.00.00.41-0 SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 124 7221.00.00.42-9 SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 125 7221.00.00.49-2 其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 126 7221.00.00.51-7 SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 127 7221.00.00.52-6 SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 128 7221.00.00.59-9 其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 129 7221.00.00.61-5 SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 130 7221.00.00.62-4 SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 131 7221.00.00.69-7 其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 132 7225.19.10.00-2 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
- 133 7225.19.20.00-0 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
- 134 7225.19.30.00-8 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
- 135 7226.19.10.00-1 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
- 136 7226.19.20.00-9 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
- 137 7226.19.30.00-7 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
- 138 7306.11.00.00-4 不銹鋼製油、氣管線用焊接管
- 139 7306.19.00.00-6 其他鋼鐵製油、氣管線用管
- 140 7306.21.00.00-2 不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管
- 141 7306.29.00.00-4 其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管
- 142 7306.30.00.11-8 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者
- 143 7306.30.00.12-7 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
- 144 7306.30.00.20-7 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
- 145 7306.30.00.30-5 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
- 146 7306.30.00.41-2 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者
- 147 7306.30.00.42-1 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
- 148 7306.30.00.90-2 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管
- 149 7306.40.00.00-9 其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷面焊接管
- 150 7306.69.00.10-3 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
- 151 7306.69.00.20-1 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
- 152 7306.69.00.30-9 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
- 153 7306.69.00.40-7 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
- 154 7306.69.00.90-6 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管
- 155 7306.90.90.10-7 其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
- 156 7306.90.90.30-3 其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
- 157 7306.90.90.40-1 其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
- 158 7306.90.90.90-0 其他鋼鐵製之其他管及空心型

**輸出規定**

132

出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。

歐盟7類鋼鐵產品第7期配額量及實績配額及自由申請配額核配比例表 (附件2)

產品類別	配額量(噸) 113.7.1-114.6.30	出口實績配額比例	自由申請配額比例
第3B類-非方向性電磁鋼片 (方向性電磁鋼板除外)	96,091.90	90%	10%
第5類-彩塗(烤漆、有機)鋼片	90,403.22	90%	10%
第6類-錫軋鋼產品 (馬口鐵及其底材)	53,176.98	80%	20%
第9類-不銹鋼冷軋鋼板捲及條	182,795.48	80%	20%
第10類-不銹鋼熱軋板	3,154.00	90%	10%
第15類-不銹鋼盤元	18,898.34	100%	0%
第26類-其他焊接鋼管	35,780.00	80%	20%

第7期輸往歐盟鋼鐵產品類別實績配額廠商名單		
類別	序號	廠商名稱
第3B類	1	中國鋼鐵股份有限公司
	2	億新精機廠股份有限公司
	3	天耀事業有限公司
	4	巨榜鋼鐵股份有限公司
	5	李白工業股份有限公司
	6	群策鋼鐵貿易有限公司
第5類	1	京琳有限公司
	2	凱景實業股份有限公司
	3	尚興鋼鐵工業股份有限公司
	4	燁輝企業股份有限公司
	5	盟鑫金屬股份有限公司
	6	禾寶實業股份有限公司
	7	統一實業股份有限公司
	8	聯琦金屬股份有限公司
	9	裕鐵企業股份有限公司
第6類	1	中國鋼鐵股份有限公司
	2	中貿國際股份有限公司
	3	中鴻鋼鐵股份有限公司
	4	京琳有限公司
	5	欣建工業股份有限公司
	6	統一實業股份有限公司
第9類	1	世林鋼鐵股份有限公司
	2	佑翎企業股份有限公司
	3	健瀚不銹鋼股份有限公司
	4	允強實業股份有限公司
	5	嘉發實業工廠股份有限公司
	6	大才不銹鋼股份有限公司
	7	大頌實業股份有限公司
	8	屏萬企業股份有限公司
	9	廣崙電子工業有限公司
	10	建新金屬有限公司
	11	彰源企業股份有限公司
	12	慶大樂企業股份有限公司
	13	昱龍不銹鋼股份有限公司
	14	東盟開發實業股份有限公司
	15	燁聯鋼鐵股份有限公司
	16	燁興企業股份有限公司
	17	燁茂實業股份有限公司
	18	燁貿國際股份有限公司
	19	聯合國金屬工業股份有限公司
	20	華新麗華股份有限公司

	21	裕挺工業股份有限公司
	22	裕笙工業股份有限公司
	23	詒順企業有限公司
	24	運錫鋼鐵股份有限公司
	25	遠龍不銹鋼股份有限公司
	26	銘鑫股份有限公司
	27	隆安工業股份有限公司
第10類	1	伍經企業股份有限公司
	2	允強實業股份有限公司
	3	有益鋼鐵股份有限公司
	4	運錫鋼鐵股份有限公司
第15類	1	燁興企業股份有限公司
	2	華新麗華股份有限公司
第26類	1	世華金屬科技股份有限公司
	2	信欣金屬股份有限公司
	3	傑仕金屬實業有限公司
	4	優而一國際有限公司
	5	允強實業股份有限公司
	6	六哥股份有限公司
	7	城鑫企業有限公司
	8	大成不銹鋼工業股份有限公司
	9	大紅國際有限公司
	10	宥勝金屬工業有限公司
	11	崑琦工業股份有限公司
	12	彰源企業股份有限公司
	13	復興工業社
	14	昌靖興業股份有限公司
	15	永雀貿易有限公司
	16	沛傑企業有限公司
	17	燁貿國際股份有限公司
	18	萱華工業股份有限公司
	19	頌夏有限公司
	20	高銷企業股份有限公司

(附件 4)

### 輸往歐盟鋼品第 7 期實績配額申請書

\_\_\_\_\_ (公司名稱) 擬申請第 \_\_\_\_\_ 類鋼鐵產品 7 期實績配額。

1. 本公司瞭解在獲配實績配額後，應檢附鋼鐵公會簽發以我國為原產地之原產地證明書於 114 年 1 月 24 日前 (含) 向海關報運出口。
2. 本公司瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。

申請廠商：

公司名稱：\_\_\_\_\_

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

申請書請寄公會信箱：[euquotaapply@tsiia.org.tw](mailto:euquotaapply@tsiia.org.tw)，  
電郵後電話通知公會(02-2542-7900)。



(附件5)

## 輸往歐盟鋼品實績配額轉讓同意書

\_\_\_\_\_公司（出讓廠商）同意轉讓輸往歐盟  
第\_\_\_\_類鋼品\_\_\_\_\_公噸予\_\_\_\_\_公司  
（受讓廠商）。

出讓廠商：

公司名稱：

統一編號：

代表人：

（請加蓋公司及代表人印章）

受讓廠商：

公司名稱：

統一編號：

代表人：

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

(附件 6)

**輸往歐盟鋼品第 7 期實績配額保留申請書**

\_\_\_\_\_ (公司名稱) 於此聲明申請保留輸往歐盟第  
\_\_\_\_\_ 類鋼鐵產品第 7 期實績配額之餘額，檢附交易文件  
如附件，計 \_\_\_\_\_ 公噸。本公司並同意於 114 年 3  
月 1 日前(含)向海關報運出口，114 年 3 月 2 日起未使用  
之保留實績配額，將被收回併入自由申請配額。

本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，  
若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：\_\_\_\_\_

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

(附件 7)

**輸往歐盟鋼品第 7 期自由申請配額申請書**

\_\_\_\_\_ (公司名稱) 擬申請第 \_\_\_\_\_ 類鋼鐵產品第 7 期自由配額 \_\_\_\_\_ 噸，檢附交易文件如附件。

1. 本公司瞭解應自獲配日起 3 個月內向海關報運出口(倘獲配日起算 3 個月之日期晚於 114 年 5 月 15 日，最遲應於 114 年 5 月 15 日向海關報運出口)，未利用之配額將被收回。
2. 本公司瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：\_\_\_\_\_

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

(附件 8)

**輸往歐盟鋼品自願負擔額外關稅申請切結書**

\_\_\_\_\_公司(下稱本公司)出口歐盟第 7 期第 \_\_\_\_\_類鋼品數量 \_\_\_\_\_噸，經與歐盟進口商協議，進口人同意承擔 25% 額外關稅，協議文件詳如附件。本公司並同意於 114 年 7 月 10 日前(含)檢附歐盟進口人 114 年 6 月 30 日前(含)之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷，未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用之數量，自本公司下期獲配之實績配額額度中扣除。

備註：

1. 本公司瞭解並告知進口人不得向歐盟申請利用我國家配額。
2. 本公司瞭解最遲應於 114 年 5 月 15 日向海關報運出口。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：\_\_\_\_\_

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

## 輸往歐盟鋼品爭取歐盟第4季剩餘配額申請切結書

\_\_\_\_\_公司(下稱本公司)擬出口歐盟第7期第\_\_\_\_\_類鋼品數量\_\_\_\_\_噸，爭取歐盟第4季(114年4月1日至114年6月30日)剩餘配額，協議文件詳如附件。本公司並同意於114年7月10日前(含)檢附歐盟進口人114年6月30日前(含)之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷，未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用之數量，自本公司下期獲配之實績配額額度中扣除。

備註：

1. 本公司瞭解並告知進口人不得向歐盟申請利用我國家配額。
2. 本公司瞭解最遲應於114年5月15日向海關報運出口
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：\_\_\_\_\_

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日