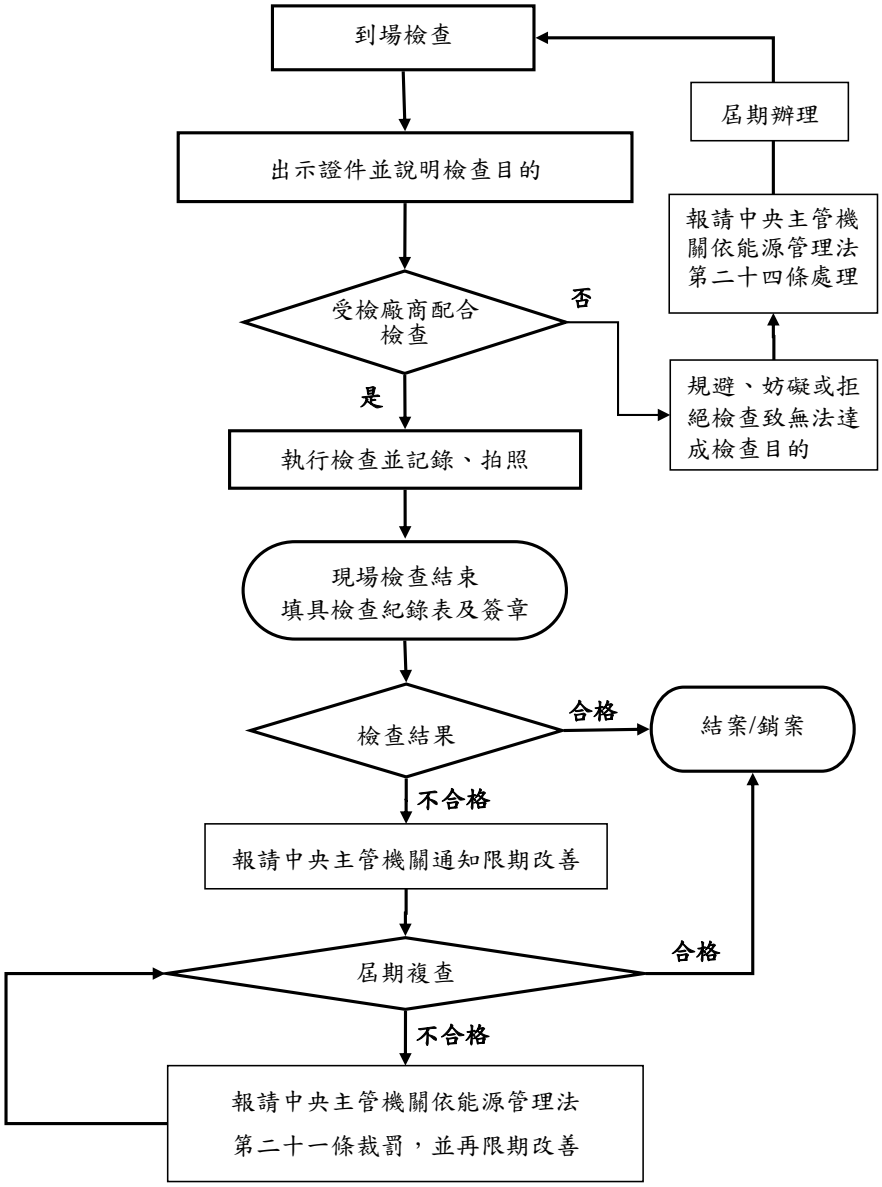
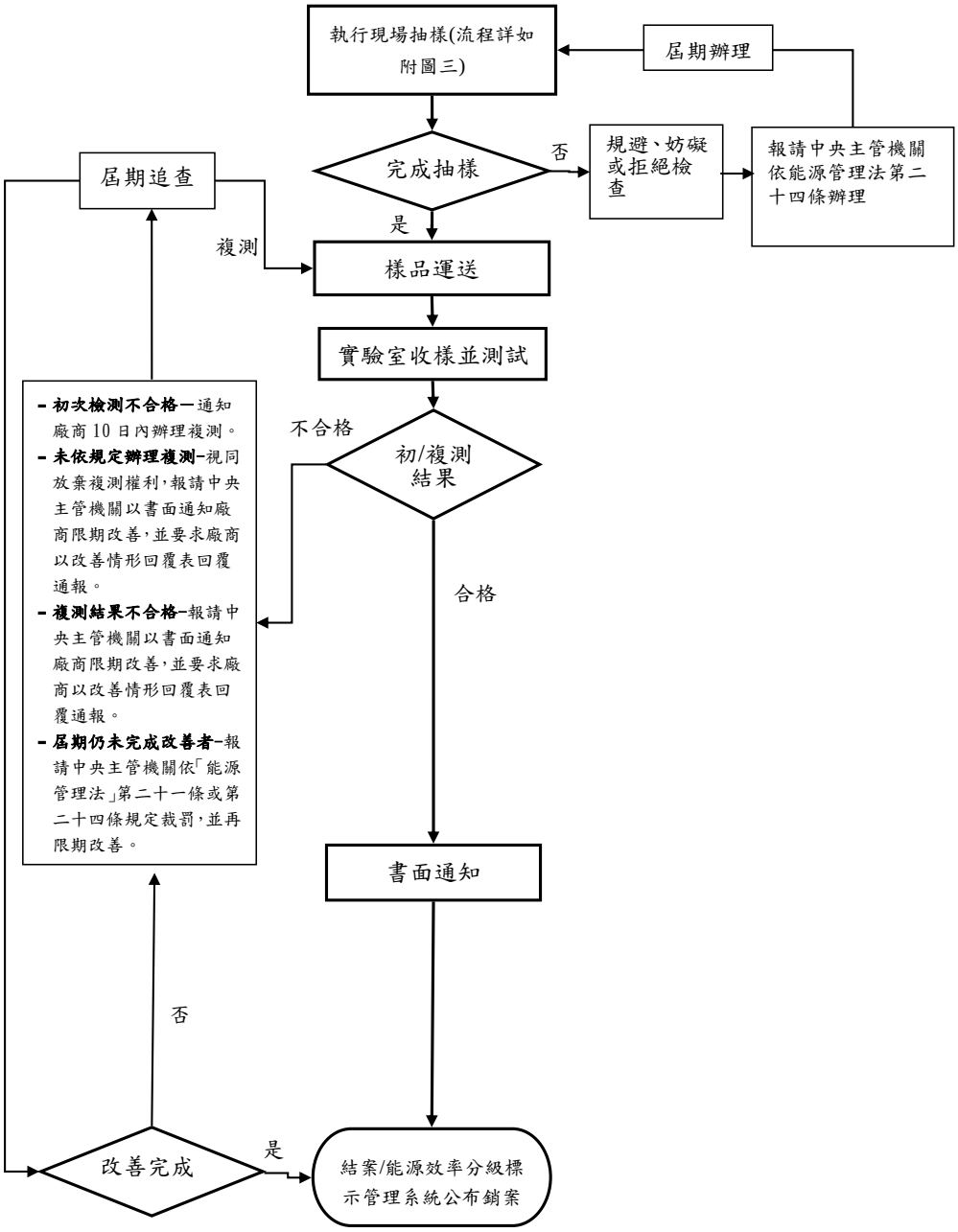
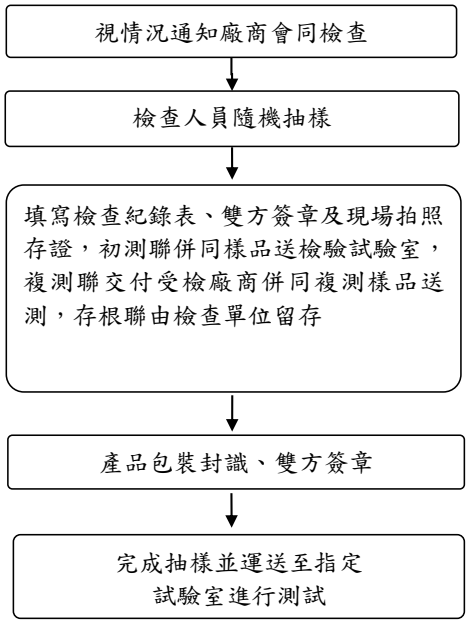
附圖一、能源效率標示檢查作業流程圖



附圖二、能源效率抽測檢查流程圖



附圖三、現場抽樣流程圖


視情況通知廠商會同檢查
檢查人員隨機抽樣
填寫檢查紀錄表、雙方簽章及現場拍照存證，初測聯併同樣品送檢驗試驗室，複測聯交付受檢廠商併同複測樣品送測，存根聯由檢查單位留存
產品包裝封識、雙方簽章
完成抽樣並運送至指定試驗室進行測試

附圖四、能源效率抽測樣品封識

<table>
<tr><td colspan="4">經濟部能源局指定能源設備或器具之能源效率分級標示檢查
抽測專用封識</td></tr>
<tr><td>抽測目的</td><td colspan="3">_____年度 能效測試檢查（□初測　□複測）</td></tr>
<tr><td>受檢廠商</td><td></td><td>產品名稱</td><td></td></tr>
<tr><td>抽樣日期</td><td>年　月　日</td><td>品牌/商標</td><td></td></tr>
<tr><td>產品型號</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>檢查紀錄表編號</td><td></td><td>抽樣數量</td><td>第　組/共　組</td></tr>
<tr><td>檢查單位
簽名或蓋章</td><td></td><td>受檢廠商
簽名或蓋章</td><td></td></tr>
</table>

附表一、能源效率標示檢查紀錄表

第一聯：通知聯

檢查時間	年　月　日　時　分至　時　分		列管編號	
受檢廠商基本資料	廠商名稱		負責人	
	廠商地址		統一編號	
	管理人		聯絡電話	
檢查性質	□第一次檢查 □複查(□無效檢查之複查 □改善期限屆滿複查(第___次)			

現場檢查

一、是否完成檢查：

□完成。

□未完成，原因：□查無該址　□已遷移或歇業　□未營業　□拒絕檢查　□規避妨礙檢查 □其他，說明：_____。

二、檢查結果說明：

□符合規定

□不符合規定

□ (1)產品未依規定揭露能源效率標示。(表格若不敷填寫，請另行增頁附上)

序號	產品項目	商標/品牌	型號

□ (2)產品未依規定完成能源效率標示登錄並申請核准。(表格若不敷填寫，請另行增頁附上)

序號	產品項目	商標/品牌	型號

□ (3)其他不符合能源效率標示相關規定之事項，說明：_____

□受檢廠商因未營業致無法複查，(1)經 ____年____月_____日已於商工/稅籍登記公示資料查得廠商已停業或辦理歇業；或(2)於____年____月____日再次至現場檢查確認無營業情形，故辦理銷案。

檢查單位：	檢查人員簽名：	受檢廠商(或人員)簽名或蓋章：

註：本檢查紀錄表一式二聯，第一聯交付受檢廠商，第二聯由檢查單位留存。

□無續頁　　□有續頁，共　　頁之第　　頁

附表一、能源效率標示檢查紀錄表

第二聯：存根聯

檢查時間	年　月　日　時　分至　時　分		列管編號	
受檢廠商基本資料	廠商名稱		負責人	
	廠商地址		統一編號	
	管理人		聯絡電話	
檢查性質	□第一次檢查 □複查(□無效檢查之複查 □改善期限屆滿複查(第___次)			

現場檢查

一、是否完成檢查：

□完成。

□未完成，原因：□查無該址　□已遷移或歇業　□未營業　□拒絕檢查　□規避妨礙檢查　□其他，說明：_____。

二、檢查結果說明：

□符合規定

□不符合規定

□ (1)產品未依規定揭露能源效率標示。(表格若不敷填寫，請另行增頁附上)

序號	產品項目	商標/品牌	型號

□ (2)產品未依規定完成能源效率標示登錄並申請核准。(表格若不敷填寫，請另行增頁附上)

序號	產品項目	商標/品牌	型號

□ (3)其他不符合能源效率標示相關規定之事項，說明：_____

□受檢廠商因未營業致無法複查，(1)經 ____年____月_____日已於商工/稅籍登記公示資料查得廠商已停業或辦理歇業；或(2)於____年____月____日再次至現場檢查確認無營業情形，故辦理銷案。

檢查單位：	檢查人員簽名：	受檢廠商(或人員)簽名或蓋章：

註：本檢查紀錄表一式二聯，第一聯交付受檢廠商，第二聯由檢查單位留存。

□無續頁　　□有續頁，共　　頁之第　　頁

附表二－1、能源效率抽測檢查紀錄表(**初測聯**)

檢查紀錄表編號：_____

（ L-年份-序號 ）

■ **檢查計畫**

抽測目的	_____年度□定期抽測 □不定期抽測		
受檢廠商	公司: 聯絡人:　　連絡電話: 地址:		
指定抽測取樣產品類別		商標／品牌	
應抽測型號款數	款		
指定抽測產品型號與數量	型號		台
總計數量	共_____款，_____台		
抽測取樣單位	□**中央主管機關**　□受委託**專業機構**　□**其他**_____		

初測聯：由受檢廠商併初測樣品送測

■ **現場抽樣紀錄**

抽樣日期	年　月　日 時間：__：_____				
受檢廠商配合檢查情形	□抽樣過程符合規定 □規避、妨礙或拒絕檢查 □無效檢查 原因：				
抽樣場所	□賣場或通路商 □物流倉儲 □工廠倉儲 □公司 □其他____ 場所名稱： 地址： 會同人員： 電話:				
實際抽樣產品型號與數量	□與檢查計畫相同（免填實際抽樣產品型號） □與檢查計畫不同，請填寫實際抽樣產品型號於下表，並說明變更抽樣型號之理由： 實際抽樣型號及數量紀錄表:				
	型號	母體數	製造編號-1	製造編號-2	製造編號-3
總計數量	共_____款，_____台				

檢查人員簽章：	檢查日期：　年　月　日
受檢廠商簽章:	

檢查紀錄表編號：_____

實驗室收樣紀錄			
檢測單位			
送樣者	□廠商自送　□委外運送　□檢查單位　□其他		
收樣檢查	產品型號：□符合 □不符合 / 檢查紀錄表編號：□符合 □不符合 抽樣數量：□符合 □不符合 / 封識狀態：□完整 □破損		
實驗室 收樣人員		檢查日期	
測試前 樣品開封 檢查	樣品型號：□符合 □不符合 樣品外觀：□正常 □損傷　□其他_____ 已納入能源效率分級標示產品：□是 □否(無須進行以下標示檢查) 依中央主管機關之規定標示產品能源效率分級標示： □符合□不符合 產品能源效率分級標示揭露方式： □產品本體正面明顯處 □附於使用/安裝說明書中 □印製或張貼於產品最小銷售包裝明顯處或置於產品最小銷售包裝內 □其他中央主管機關規定之揭露方式_____		
實驗室 測試人員		檢查日期	

※樣品交實驗室收樣及簽收後，請實驗室將本表寄回至檢查單位留存；並進行抽測樣品之能源效率檢測。

附表二－2、能源效率抽測檢查紀錄表(**複測聯**)

檢查紀錄表編號：_____

（ L-年份-序號 ）

■ **檢查計畫**

抽測目的	_____年度 □定期抽測　□不定期抽測		
受檢廠商	公司: 聯絡人:　　連絡電話: 地址:		
指定抽測取樣產品類別		商標／品牌	
應抽測型號款數	款		
指定抽測產品型號與數量	型號		台
總計數量	共_____款，_____台		
抽測取樣單位	□**中央主管機關**　□受委託**專業機構**　□**其他**_____		

複測聯：由受檢廠商併複測樣品送測

■ **現場抽樣紀錄**

抽樣日期	年　月　日時間：__：_____				
受檢廠商配合檢查情形	□抽樣過程符合規定 □規避、妨礙或拒絕檢查 □無效檢查 原因：				
抽樣場所	□賣場或通路商 □物流倉儲 □工廠倉儲 □公司 □其他____ 場所名稱： 地址： 會同人員： 電話:				
實際抽樣產品型號與數量	□與檢查計畫相同（免填實際抽樣產品型號） □與檢查計畫不同，請填寫實際抽樣產品型號於下表，並說明變更抽樣型號之理由： 實際抽樣型號及數量紀錄表:				
	型號	母體數	製造編號-1	製造編號-2	製造編號-3
總計數量	共_____款，_____台				

檢查人員簽章：	檢查日期：　年　月　日
受檢廠商簽章:	

檢查紀錄表編號：_____

實驗室收樣紀錄			
檢測單位			
送樣者	□廠商自送　□委外運送　□檢查單位　□其他		
收樣檢查	產品型號：□符合 □不符合 / 檢查紀錄表編號：□符合 □不符合 抽樣數量：□符合 □不符合 / 封識狀態：□完整 □破損		
實驗室 收樣人員		檢查日期	
測試前 樣品開封 檢查	樣品型號：□符合 □不符合 樣品外觀：□正常 □損傷　□其他_____ 已納入能源效率分級標示產品：□是 □否(無須進行以下標示檢查) 依中央主管機關之規定標示產品能源效率分級標示： □符合□不符合 產品能源效率分級標示揭露方式： □產品本體正面明顯處 □附於使用/安裝說明書中 □印製或張貼於產品最小銷售包裝明顯處或置於產品最小銷售包裝內 □其他中央主管機關規定之揭露方式_____		
實驗室 測試人員		檢查日期	

※樣品交實驗室收樣及簽收後，請實驗室將本表寄回至檢查單位留存；並進行抽測樣品之能源效率檢測。

附表二 － 3、能源效率抽測檢查紀錄表(**存根聯**)

檢查紀錄表編號：_____

(L-年份-序號)

■ **檢查計畫**

抽測目的	_____年度 □定期抽測 □不定期抽測		
受檢廠商	公司: 聯絡人:　　連絡電話: 地址:		
指定抽測取樣產品類別		商標／品牌	
應抽測型號款數	款		
指定抽測產品型號與數量	型號		台
總計數量	共_____款，_____台		
抽測取樣單位	□**中央主管機關**　□受委託**專業機構**　□**其他**_____		

存根聯：由檢查單位留存

■ **現場抽樣紀錄**

抽樣日期	年　月　日 時間：__：_____				
受檢廠商配合檢查情形	□抽樣過程符合規定 □規避、妨礙或拒絕檢查 □無效檢查 原因：				
抽樣場所	□賣場或通路商 □物流倉儲 □工廠倉儲 □公司 □其他____ 場所名稱： 地址： 會同人員： 電話:				
實際抽樣產品型號與數量	□與檢查計畫相同（免填實際抽樣產品型號） □與檢查計畫不同，請填寫實際抽樣產品型號於下表，並說明變更抽樣型號之理由： 實際抽樣型號及數量紀錄表:				
	型號	母體數	製造編號-1	製造編號-2	製造編號-3
總計數量	共_____款，_____台				

檢查人員簽章：	檢查日期：　年　月　日
受檢廠商簽章:	

附表三、能源效率購樣檢查紀錄表

■ **市場購樣紀錄**

購買產品名稱：□螢光燈管 □緊密型螢光燈管□安定器內藏式發光二極體(LED)燈泡 □雙燈帽 LED 燈管 □安定器內藏式螢光燈泡
□其他_____

(P-年份-序號)	**產品品牌**	**產品型號**	**數量**	**購買日期**	**購買地點**	**購買費用(元)**	**備註**
指定送測實驗室				送測日期		檢查人員 簽章	
				收樣日期		實驗室收樣人 員簽章	

※樣品交實驗室收樣後，請實驗室將本表寄回至檢查單位留存；並進行抽測樣品之能源效率檢測。

附表四、受檢廠商改善情形回覆表

<table>
<tr><td>受檢廠商名稱</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>受檢廠商地址</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>代表人</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>列管編號</td><td></td><td>受檢查日期</td><td></td></tr>
<tr><td>檢查結果摘要</td><td colspan="3">貴公司所屬型號_____(產品類別)樣品，初測結果未達能效基準，且 □未於限期內辦理複測 □複測結果未全數符合規定，判定檢測結果不合格，爰依「能源管理法」□第 21 條□第 24 條規定，請貴公司於文到 2 個月內完成改善，並填妥改善情形說明提送能源局。</td></tr>
<tr><td colspan="4">改善情形說明：(□另檢附佐證照片，□另檢附佐證資料)</td></tr>
<tr><td colspan="4">填表人：　　電話：　　日期：</td></tr>
<tr><td colspan="4">公司及負責人用印：</td></tr>
</table>